

ICS 53.020.20
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 24818.1—2009/ISO 11660-1:2008

GB/T 24818.1—2009/ISO 11660-1:2008

起重机 通道及安全防护设施 第 1 部分:总则

Cranes—Access, guards and restraints—Part 1: General

(ISO 11660-1:2008, IDT)

中华人民共和国
国家标准
起重机 通道及安全防护设施
第 1 部分:总则

GB/T 24818.1—2009/ISO 11660-1:2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 37 千字

2010 年 3 月第一版 2010 年 3 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39984 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24818.1-2009

2009-12-15 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
防滑表面的示例

下面列举防滑表面的示例:

- 凸起的花纹防滑:依靠凸起的花纹产生磨擦(见图 A.1);
- 网状式防滑:依靠棱形孔的边产生磨擦(见图 A.2);
- 涂砂式防滑:表面涂上含砂的油漆或在油漆没有干之前涂砂;
- 弹性胶面防滑:高磨擦有织纹的片式材料,一面带有金刚砂性质的磨粒,背面带有压力粘合剂的塑料片。

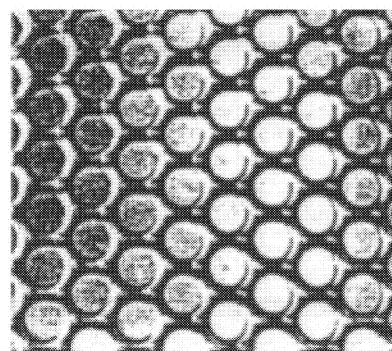


图 A.1 凸起的花纹防滑表面

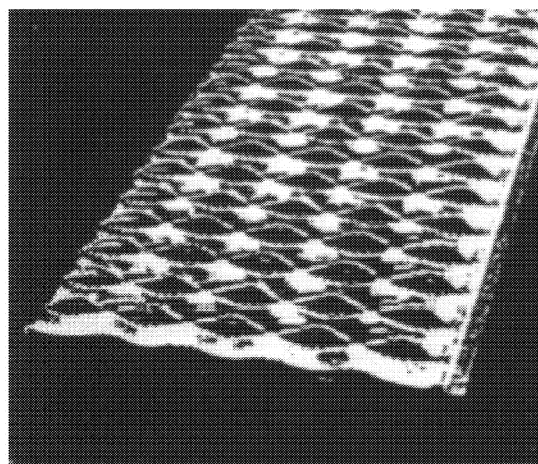


图 A.2 网状式防滑表面

目次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号	1
4 通道	3
5 一般要求	4
6 楼梯和阶梯	5
7 直梯和驻脚台	6
8 护圈	10
9 走道、坡道、平台和人孔	12
10 把手、扶手、中间横杆和侧保护	13
11 走道、坡道的最小净空	14
12 天窗	15
13 安全防护设施	15
14 电气的防护	15
附录 A (资料性附录) 防滑表面的示例	16
参考文献	17

把手、扶手、中间横杆和侧保护的尺寸应符合图 4、图 7、图 12 和表 7 的要求。

注：也可见第 11 章。

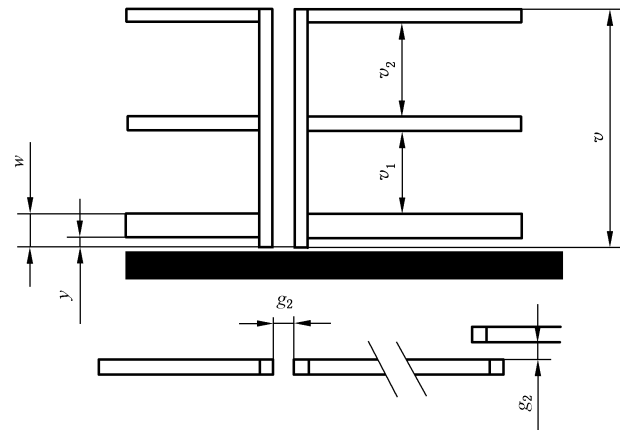
优先采用圆形截面作为扶手和把手的横截面，也可采用带圆角的正方形或长方形的截面。

11 走道、坡道的最小净空

走道、坡道的最小净空应按如下要求确定：

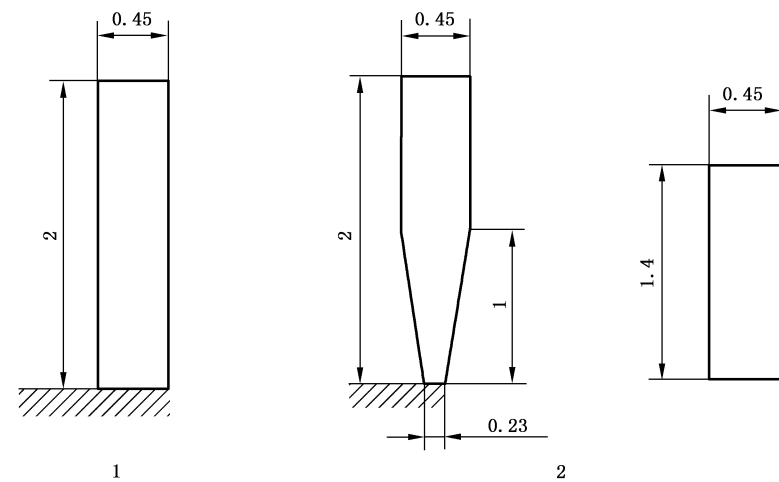
- 图 11 给出了高度和其他尺寸的关系；
- 表 6 中规定的走道、坡道的有效高度；
- 人体可以通过的两个平行扶手/把手间的间距(图 4、图 7 中的尺寸 u ，按表 7 的规定)。

图解说明见图 13。



- g_2 ——不连续两段扶手/把手间的间距；
- v ——基面/楼梯面到扶手/栏杆的距离；
- v_1 ——中间横杆的下部到踢脚板上边缘的距离；
- v_2 ——中间横杆的上部到扶手/栏杆下部的距离；
- w ——基面/楼梯面到踢脚板上边缘的距离；
- y ——基面/楼梯面到踢脚板下边缘的距离。

图 12 侧保护装置尺寸参数



- 1——1 类通道；
- 2——2 类通道。

图 13 走道和坡道的最小净空

前 言

GB/T 24818《起重机 通道及安全防护设施》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：流动式起重机；
- 第 3 部分：塔式起重机；
- 第 5 部分：桥式和门式起重机。

本部分为 GB/T 24818 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 11660-1:2008《起重机 通道及安全防护设施 第 1 部分：总则》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 11660-1:2008。

为了便于使用，本部分作了下列编辑性修改：

- “ISO 11660 的本部分”一词改为“GB/T 24818 的本部分”；
- 删除国际标准的前言；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”；
- 对 ISO 11660-1:2008 中引用的其他国际标准，用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准；
- 参考文献中所列的国际标准，用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准；对于未被采用为我国标准的国际标准，均被直接列出；
- 对“不连续梯子侧杆端部间的间距”用 g_1 表示；对“不连续两段扶手/把手间的间距”用 g_2 表示。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分起草单位：长沙建设机械研究院、北京起重运输机械研究所、长沙中联重工科技发展股份有限公司。

本部分主要起草人：李桂芳、阳云华。

单位为米